

a-Sol 生産現場「カイゼン」レポート

基幹システムであるKMPCシステムと連結できるシステムを導入することにより、
入庫、出庫における間違い防止でき、履歴追跡できるようになった！

川崎精密機械(蘇州)有限公司

お問い合わせはこちらまで！

TEL: 021-6440-1765 FAX: 021-6432-6768

E-mail: sales@a-solsh.com

1. お客様概要

川崎精密機器(蘇州)有限公司様は主に液圧ポンプと液圧モータの生産及び販売に従事しています。また、生産については、株式会社川崎精密機械の技術指導の下行われ、組立加工により、出荷製品は、工作機械、船舶などに使われています。

2. システム導入の背景

システム導入前、毎日生産材料の入庫及び出庫は、全て手作業と人による確認にて行われており、多大な労力と時間を必要としていました。また、主要材料は日本からの輸入であり、この管理は材料を熟知した作業者のみが手書きにより実施していました。ただ、手作業が原因による問題が発生しており、管理精度が高いものとはいえませんでした。材料管理業務の作業精度を上げる為に、リアルタイムに材料在庫データを検証し、基幹システムKMPCに連結する事が必要でした。

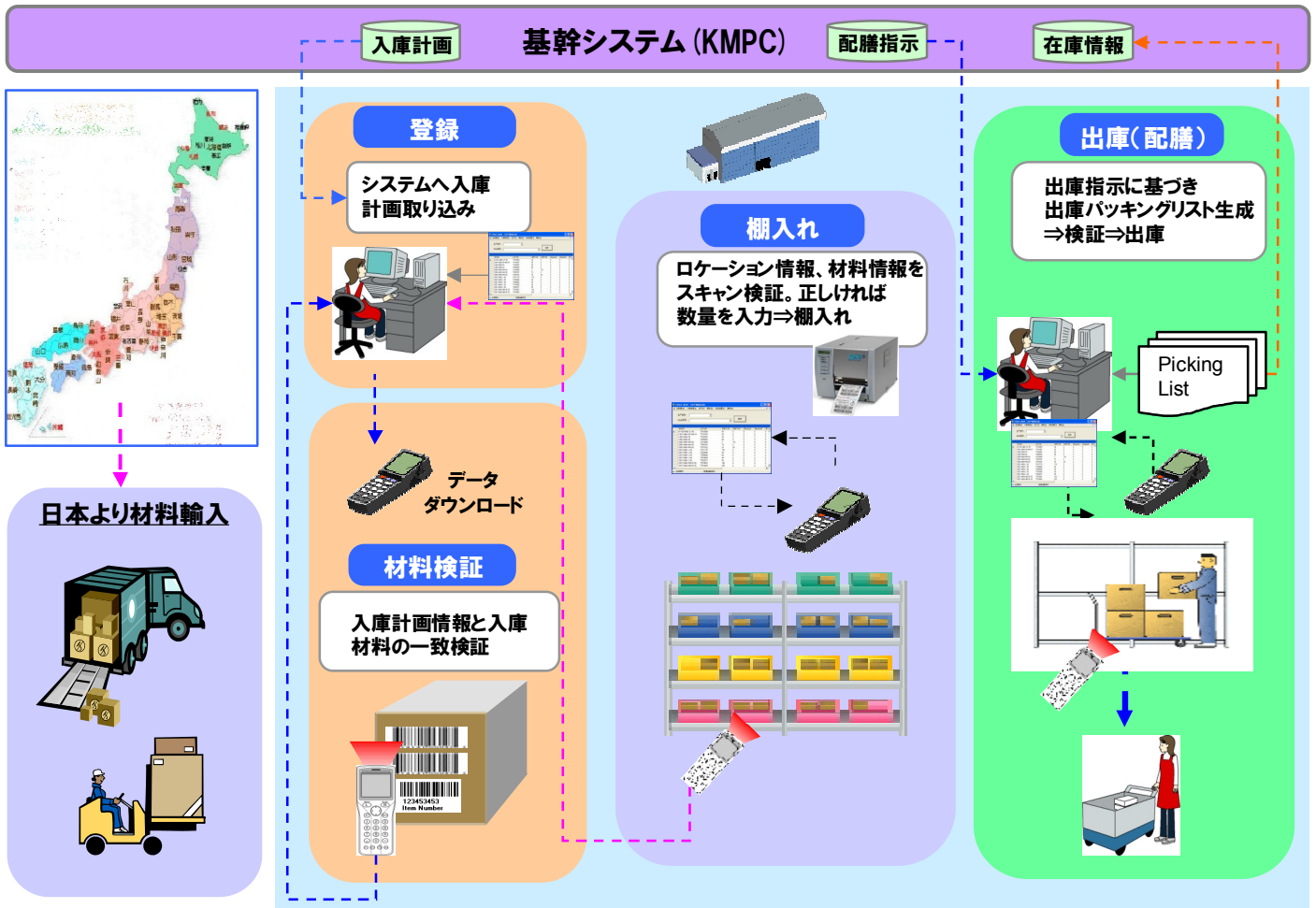
3. 導入システムの特徴

- バーコードハンディターミナル(ハンディ)を利用し、材料入庫、棚入れ、出庫を実施可能
- KMPCによりFIFO(先入先出)に基づき生成された出庫指示に基づき、出庫実施可能
- ハンディを利用し、ロケーション管理可能。
- バーコードプリンタを利用し、ロケーション、作業員、材料バーコードラベル印字可能
- ハンディを利用し、棚卸し実施可能
- 基幹システムであるKMPCと接続し、入庫計画情報及び出庫(配膳)指示情報取得可能
- KMPCと接続し、入庫、払戻し、出庫情報のアップロード可能
- 出庫予定表、入庫履歴表、出庫履歴表、在庫表印字可能

4. 導入効果

ハンディを利用し、入庫検証を行うことにより入庫間違いを100%防止できるようになった。
ハンディを利用し、出庫検証を行う事により、先入先出による出庫を実現し、出庫間違いを100%防止できるようになった。
バーコードによるロケーション管理を実施することにより、正確かつ迅速に材料を探せるようになった。
棚卸し時間が削減された。
材料の入庫から出庫までの履歴を追跡できるようになった。

川崎精密機械(蘇州)有限公司 部材在庫管理システム「Inventory R」のシステムイメージ



5. システム構成



■お問合せ a-Sol (Advanced Auto Identification Solutions Co., Ltd) 帝訊信息技术有限公司
 本社所在地: 上海市徐汇区中山西路1800号兆丰环球大厦7FJ1室
 TEL: 021-6440-1765 FAX: 021-6432-6768 E-mail: sales@a-solsh.com