

a-Sol生产现场“改善”报告

有效活用条形码的看板方式，做生产管理的强力后盾。实现管理精度与作业效率的飞跃性提高。

F公司导入案例

垂询方式如下：

电话：021-6440-1765 传真：021-6432-6768

电子邮件：sales@a-solsh.com

看板方式作为实现JUST IN TIME（准时化生产方式）的有效生产管理手段，被以汽车业界为中心的各产业所广泛采用。但在其运用上，有不少企业存在着看板更替出错，看板数据收集出错等问题。

本报告介绍的是：通过活用看板上条形码的印字，改善了原来的问题，实现了看板方式的管理精度和业务效率飞跃性提高的系统导入案例。

1. 客户概要

F公司的中国生产据点，主要为日系的汽车制造商及汽车配件制造商生产提供锁钥，按钮类汽车零部件。

采用了看板方式作业为其生产管理手段。使用从客户企业处领取的客户看板，订购了零部件时交给供货商的看板，及公司内部生产时用的零部件/产品交易看板，作业中途看板等多种看板进行着生产。

2. 系统导入的背景

由于原先使用的看板上没有条形码的印字，所以不得不亲眼去看写在看板上的信息来确认个项作业结果，在业务上生产了以下几个问题。

在“供货商看板-零部件交易看板”，“产品交易看板-客户看板”这类各种看板的更替作业时，长出现更替错误，出库/发货错误（管理零部件代码或产品代码不一致）

发生零部件/产品入库错误（指示的货架号与实际入库的货架号不一致）

另外，在中国据点，没有对接发订单，库存管理进行管理系统，主要使用纸张或者Excel数据库进行管理，导致了手写错误，数据检索效率低等问题，必须尽早改善业务。

3. 导入系统的特征

■使用手持终端读取看板上的条形码，进行下列验证。

确认各种看板更替时，零部件/产品代码，客户代码是否一致

确认看板上条形码内的货架号与实际入库时的货架号是否一致

■活用从看板上条形码中读取的信息，收集接发订单信息/产品入库实绩信息，零部件接纳实绩信息，产品发货信息，将其登录进数据库。

■随时可通过电脑查询接发订单信息，库存信息，手持终端的验证履历。

■搭载有发货明细书，接纳确认目录，分期缴纳目录，收货确认单兼看板明细等文件的输出功能。

■对没有印刷小形码的客户看板，还可将其附上带有条形码的“被看板”。

4. 导入系统的效果图



5. 导入效果

- 防止了各种看板更替时的错误及零部件/产品的出入库错误。
- 通过看板上的条形码收集接发订单信息，零部件/产品入库实绩信息，零部件接单实绩信息，与手写/手工输入相比，数据的可信度及作业效率都实现了飞跃性的提高。
- 通过接发订单数据，库存数据等的数据库化，可简单迅速地查询接发订单信息，库存信息等管理信息。
- 通过各种看板的发行功能，与原本使用Excel制作的时候相比，缩短了看板的制作时间。
- 可特定出执行了各项作业的操作员。

垂询

a-Sol (Advanced Auto Identification Solutions Co., Ltd) 帝询信息技术有限公司

总公司地址: 上海市徐汇区中山西路1800号兆丰环球大厦7FJ1室

电话: 021-6440-1765 传真: 021-6432-6768 电邮 sales@a-solsh.com

Copyright(C) 2008 Advanced Auto Identification Solutions Co., Ltd. All Rights Reserved.